Технологии конструкционных материалов

1. Электроэрозивный метод основан на:

1. работе с абразивным электродом
2. разрушении электродных связей
3. использовании искрового импульса
4. прерывании дугового разряда

Правильный ответ: разрушении электродных связей

2. Какое литейное свойство сплавов положительно сказывается в процессе отливки?

1. усадка
2. жидкотекучесть
3. ликвация
4. газопоглощение

Правильный ответ: усадка

3. К сварке металлов плавлением не имеет отношения сварка:

1. ультразвуковая
2. газовая
3. плазменная
4. индукционная

Правильный ответ: газовая

4. Рабочими инструментами при прокатке служат:

1. волоки
2. валки
3. пуансоны
4. матрицы

Правильный ответ: валки

5. При снижении жидкотекучести сплава повышается шанс брака отливок, называемый:

1. пригаром
2. раковинами
3. трещинами
4. спаями

Правильный ответ: спаями

6. Обработка ультразвуком относится к методам:

1. химико-механическим
2. электрофизическим
3. электрохимическим
4. импульсно-механическим

Правильный ответ: электрофизическим

7. Как называется способ соединения металлов, в котором используются защитные флюсы?

1. холодная сварка
2. пайка
3. электрошлаковая сварка
4. термомеханическая сварка

Правильный ответ: пайка

8. К способам обработки металла давлением не относится:

1. прокатка
2. фрезерование
3. штамповка
4. волочение

Правильный ответ: фрезерование

9. К дефектам сварки не относят:

1. трещины
2. включения
3. коробление
4. несплавления

Правильный ответ: коробление

10. Чтобы получить качественные тонкостенные заготовки, используют метод литья:

1. под высоким давлением
2. под низким давлением
3. центробежный
4. кокильный

Правильный ответ: под низким давлением

11. Для получения сложных контуров отливочных форм используют:

1. тигель
2. выпоры
3. опоки
4. стержни

Правильный ответ: стержни

12. Песок и глина используются в литейных формах для всех перечисленных способов литья, кроме:

1. литья в кокиль
2. используется во всех перечисленных
3. литья по выплавляемым моделям
4. формовочного литья

Правильный ответ: литья в кокиль

13. Где располагаются стружкоразделительные канавки металлорежущего станка?

1. на режущей кромке
2. на делительной головке
3. на шпинделе
4. на станине

Правильный ответ: на режущей кромке

14. Электрофизические и электрохимические способы обработки не применяют для:

1. крайне прочных и вязких материалов
2. хрупких и нежёстких деталей
3. термических работ в вакууме
4. деталей с отверстиями очень малых диаметров

Правильный ответ: термических работ в вакууме

15. Для изготовления минералокерамических резцов используется:

1. карбид вольфрама
2. кварцевый песок
3. оксид алюминия
4. синтетический корунд

Правильный ответ: оксид алюминия